



# Brightway®

泥浆处理设备及其成套泥浆系统  
制造商和供应商



陕西正道能源装备制造有限公司

🌐 [www.zdgukong.com](http://www.zdgukong.com)

☎ 029-89305761



## ■ 陕西正道能源装备制造有限公司 Shaanxi Brightway Energy Equipment Manufacturing Co., Ltd

陕西正道能源装备制造有限公司 (Brightway) 注册资本11000万是一家集研发、生产、销售服务于一体的油气田钻井泥浆处理设备及其成套泥浆处理系统专业制造商。主要研发及生产钻井液振动筛、真空除气器、除砂除泥器、钻井液离心机、钻屑甩干机、污泥真空泵、泥浆搅拌器、射流混浆器、泥浆罐、水罐、油罐、砂泵、液气分离器及成套泥浆系统；产品广泛应用于油气田钻井、非开挖定向穿越、盾构顶管施工、市政环保工程等领域；

目前产品出口配套到美国、俄罗斯、意大利、德国、法国、阿联酋、摩洛哥、波兰、土耳其、埃及、尼日利亚、伊拉克、哈萨克斯坦、乌克兰、印度、印尼、澳大利亚、新西兰、韩国、泰国、马来西亚、巴基斯坦、菲律宾、新加坡、台湾、委内瑞拉、巴西、阿根廷等50多个能源富裕及产油资源丰富的国家和地区。并积极开拓国外市场，已在美国、俄罗斯、印度等国家设有三家分公司。



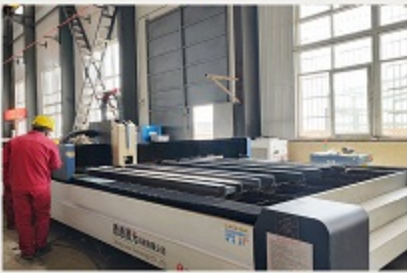
## 办公室



## 车间生产



## 机加设备



## 产品运输



## ■ 技术团队



## ■ 销售团队



## ■ 售后团队



## 公司资质 Certification



## 专利证书 Patents



## 企业荣誉 Honor



■ 泥浆处理设备



泥浆振动筛



真空除气器



除砂除泥器



钻井液离心机



钻屑甩干机



泥浆搅拌器



钻井液气分离器



射流混浆器



供浆砂泵



污泥真空泵

## 多层泥浆振动筛



BWZSQ324



BWZSQ216

- ☑ 配置超大功率激振电机，筛分精度更高
- ☑ 24张模块筛网，拥有9m<sup>2</sup>超大过滤面积
- ☑ 气囊压紧筛网装置，低噪音，更换方便
- ☑ 处理量大，分离能力强，分离范围广
- ☑ 一机多能，可筛分可除砂可除泥全能

参数名称	BWZSQ324	BWZSQ216
规格尺寸	3250*1865*1750 mm	3250*1865*1650 mm
单筛重量	3350kg	3200kg
电机功率	2×3.5kw(2×4.7HP)	2×3.5kw(2×4.7HP)
处理量	180m <sup>3</sup> /h (40目)	180m <sup>3</sup> /h (40目)
分离级别	15-425μm	47-425μm
双振幅	≥6.5mm	≥6.5mm
过滤面积	9.52m <sup>2</sup>	6.35m <sup>2</sup>
筛网规格	650×620×24张	650×620×16张

## 高频泥浆振动筛



BWZSQ104



BWZSQ103

- ☑ 8.5G高强激振力，筛分精度更高
- ☑ 2.73m<sup>2</sup>大筛面，泥浆处理量更大
- ☑ 有限元分析，筛体结构更结实耐用
- ☑ 液压升降快速自由调节，不跑浆
- ☑ 筛型多层多联设计定制，规格更全

参数名称	BWZSQ104	BWZSQ103
处理量	≤150m <sup>3</sup> /h (660GPM)	≤120m <sup>3</sup> /h (528GPM)
电机功率	1.865kw(2.5hp) ×2	1.5kw(2.0hp) ×2
激振力	≤8.5Gs	≤8.0 Gs
筛网尺寸	585×1165 mm	585×1165 mm
筛网数量	4pcs	3pcs
筛网面积	2.73m <sup>2</sup> (30ft <sup>2</sup> )	2.1m <sup>2</sup> (23.5ft <sup>2</sup> )
重量	1480kgs	1320 kgs
外形尺寸	2950×1690×1420mm	2370X1690X1420mm

## 真空除气器



- ☑ 自吸式装置不需离心泵来供浆
- ☑ 快速除去侵入泥浆中各种气体
- ☑ 气液有效分离 除气率95%以上
- ☑ 可充当大功率泥浆搅拌器使用
- ☑ 防爆耐腐蚀 设计紧凑 占空间小

参数名称	BWZCQ240	BWZCQ270	BWZCQ300
主体罐直径	700mm	800mm	900mm
处理量	≤240m <sup>3</sup> /h	≤270m <sup>3</sup> /h	≤300m <sup>3</sup> /h
真空度	0.030~0.050Mpa	0.030~0.050Mpa	0.030~0.050Mpa
传比真空度	1.68	1.68	1.68
除气效率	≥95%	≥95%	≥95%
主电机功率	15kw	22kw	30Kw
真空泵功率	2.2kw	3kw	7.5kw
轮转速	870r/min	870r/min	870r/min
外形尺寸mm	1820x1025x1500	2000x1000x1670	2400x1200x1850
重量	1000kg	1350kg	1720Kg

## 液气分离器



- ☑ 物理冲击、真空分离相结合
- ☑ 有效去除≥φ3mm的大气泡
- ☑ 特种材料处理，防硫防磨损
- ☑ 气体分离专门通道，效果更好
- ☑ 底部排液排污，防罐内沉沙

型号	BWZYQ800	BWZYQ1000	BWZYQ1200
直径	800mm	1000mm	1200mm
处理量	180-240 m <sup>3</sup> /h	260~320m <sup>3</sup> /h	300~360m <sup>3</sup> /h
设计压力	1.6-6.4 Mpa		
壁厚	10mm		
进液管	4"	4"	5"
出液管	10"	10"	10"
排气管	6"	8"	8"
重量 (Kg)	1800	2000	2500
尺寸 (mm)	2000×2000×5070	2000×2000×5860	2200×2200×6634
认证	GB150/ASME		



## 除砂除泥一体机



BWZJ103-2S12N

- ☑ 筛分除砂除泥三合一，体积更小
- ☑ 除砂 除泥 清洗 防堵功能更全
- ☑ 高强激力底流筛，筛分效率更高
- ☑ 纯聚氨酯旋流器，耐磨寿命更长
- ☑ 处理量大，分离能力强，分离范围广

参数名称	BWZJ104-2S12N	BWZJ103-2S12N
处理量	≤240m <sup>3</sup> /h (10560GPM)	≤240m <sup>3</sup> /h (10560GPM)
电机功率	1.865kw(2.5hp)×2	1.5kw(2.0hp)×2
除砂旋流器	2x10" (250mm)	2x10" (250mm)
除泥旋流器	12x4" (100mm)	12x4" (100mm)
激振力	≤8.5Gs	≤8.0Gs
筛网数量	4pcs	3pcs
筛网面积	2.73m <sup>2</sup> (30ft <sup>2</sup> )	2.1m <sup>2</sup> (23.5ft <sup>2</sup> )
重量	1980 kg	1768Kg
外形尺寸	2615×1965×2240	2030×1965×2240

## 钻井液除砂器



## 钻井液除泥器



- ☑ 钻井液除砂器支持8-12寸除砂旋流器定制；底流筛和无底流筛可选；处理量120-240可选；
- ☑ 钻井液除泥器支持4-5寸除泥旋流器定制；底流筛和无底流筛可选；处理量120-240可选；

## ■ 钻井液离心机



- ✓ 双电机双变频，无极调速更易
- ✓ 双轴定位同轴传动，性能更稳
- ✓ 钝化/热镀锌工艺，防腐更耐用
- ✓ 电机能量回收系统，节电更节能
- ✓ 非标定制，规格齐全，适用更广

参数名称	BWLW365G/VFD	BWLW450X1250N	BWLW355X1250N
转鼓直径	365mm	450mm	355mm
转鼓长度	1250mm	1000mm	1250mm
转速可调	0-3500rpm	2200rpm	3200rpm
分离粒径	2-5 $\mu$ m	5~7 $\mu$ m	2~5 $\mu$ m
电机功率	37Kw-4p	30Kw-4p	30Kw-4p
辅电机功率	7.5Kw-4p	7.5Kw-4p	7.5Kw-4p
最大处理量	$\leq$ 40m <sup>3</sup> /h	$\leq$ 60m <sup>3</sup> /h	$\leq$ 40m <sup>3</sup> /h
重量	2950kg	3150	2850
外形尺寸mm	3412x1600x1875	2540x1560x1350	2810x1490x1350

## ■ 钻屑甩干机（立式离心机）



- ✓ 900RPM高转速可达420G分离因素
- ✓ 最低可有效分离2-3mm粒径钻屑
- ✓ 处理后的钻屑含油率5%以下
- ✓ 硬质合金材质，高耐磨，抗腐蚀
- ✓ 高压空气风刀防堵塞，可连续工作

参数名称	BWLS1600	BWLS800
处理能力	40-50 T/h	25-30 T/h
转速	0-900 r/min或900r/min	0-1100 r/min或1100r/min
分离因素	420G	390G
筛蓝缝隙	$\geq$ 0.2mm	$\geq$ 0.2mm
工作噪音	$\leq$ 85dB	$\leq$ 85dB
外形尺寸	2855x2150x2050mm	2250x1600x2050mm
重量	6000kg	2900kg

■ 泥浆搅拌机



- ☑ 减速机蜗轮蜗杆/斜齿轮可选
- ☑ 连接形式直连式/联轴式可选
- ☑ 型号规格齐全，选型范围更广
- ☑ 高压无气喷涂，外观精美防腐
- ☑ 易损部件更少，使用寿命更长
- ☑ 减速机 搅拌轴 叶轮支持定制

型号	功率kw	减速机	叶轮直径mm	外形尺寸mm
BWJBQ2.2	2.2	蜗轮蜗杆	350	350x270x335
BWJBQ3	3	斜齿轮 蜗轮蜗杆	350	420x330x375
BWJBQ5.5	5.5		600	870x600x560
BWJBQ7.5	7.5		750/750	906x600x560
BWJBQ11	11		850/750	1075x650x630
BWJBQ15	15		950/850	1170x720x685
BWJBQ18.5	18.5		950/850	1270x1000x727
BWJBQ22	22	蜗轮蜗杆	1000/950	1270x1000x727

■ 射流混浆装置



- ☑ 双射流单射流，可支持定制
- ☑ 配料全自动，混浆效率更高
- ☑ 剪切应力大，混料充分均匀
- ☑ 可喷射、可旋流，功能更全
- ☑ 高压无气喷涂，外观耐腐蚀

参数名称	BWSLH155	BWSLH155	BWSLH154
匹配砂泵	BWSB8x6-14J (75Kw)	BWSB8x6-13J (55Kw)	BWSB6x5-13J (45Kw)
处理量	280m³/h	240m³/h	180m³/h
工作压力	0.25~0.40Mpa	0.25~0.40Mpa	0.25~0.40Mpa
进口尺寸	150mm	150mm	150mm
喷嘴尺寸	50mm	50mm	40mm
漏斗尺寸	750x750mm	750x750mm	650x650mm
配料速度	≤150Kg/min	≤120Kg/min	≤100Kg/min
泥浆密度	≤2.8g/cm³	≤2.8g/cm³	2.4g/cm³
泥浆粘度	≤120s	≤120s	≤100s
漏斗尺寸	BWSB8x6-14J (75Kw)	BWSB8x6-13J (55Kw)	BWSB6x5-13J (45Kw)

## 污泥真空泵



- ☑ 超强自吸能力强，输送距离远
- ☑ 可输送固体，液体，混合液体
- ☑ 气动工作无需电源，防爆使用
- ☑ 腔内无转动部件，使用寿命长
- ☑ 自动连续工作，操作维护简单

参数名称	BWVP750	BWVP550	BWVP400
最大输送量	40m <sup>3</sup> /h	20m <sup>3</sup> /h	10m <sup>3</sup> /h
进出口口径	4"	4"	3"
真空度	85Kpa	85Kpa	85Kpa
最大吸入距离	50m	50m	50m
最大排放距离	1000m	500m	500m
物料最大含固量	80%	80%	80%
物料最大粒度	75mm	50mm	50mm
气压要求	550Kpa-785Kpa	550Kpa-690Kpa	550Kpa-690Kpa
供气量需求	17m <sup>3</sup> /min	8m <sup>3</sup> /min	4.3m <sup>3</sup> /min
外形尺寸mm	2451×1576×2150	1600×1250×1680	1534×785×1475
重量	1375kg	465kg	255kg

## 钻井液砂泵



- ☑ 合金铸铁材质，精铸工艺制造
- ☑ 不锈钢机械密封，密封效果好
- ☑ 性能优良，流量大，维修方便
- ☑ 高压无气喷涂工艺，耐磨防腐
- ☑ 工作运行可靠，使用寿命长

设备型号	排量m <sup>3</sup> /h	扬程m	功率kw	转速rpm	效率%
BWSB10×8×14J	410	33	110	1450/1750	57
BWSB10×8×14J	380	26	90	1450/1750	56
BWSB10×8×14J	370	18	75	1450/1750	52
BWSB8×6×14J	265	40	90	1450/1750	66
BWSB8×6×14J	255	32	75	1450/1750	67
BWSB8×6×14J	250	24	55	1450/1750	63
BWSB8×6×14J	245	20	45	1450/1750	62
BWSB8×6×11J	220	23	45	1450/1750	65
BWSB8×6×11J	210	17	30	1450/1750	70
BWSB6×5×14J	200	34	55	1450/1750	65
BWSB6×5×14J	195	31	45	1450/1750	68
BWSB6×5×14J	190	24	37	1450/1750	70

## ■ 泥浆冷却器



- ☑ 超大面积盘旋铜管，160m<sup>3</sup>/h 循环水冷，600m<sup>3</sup>/m 风量强冷
- ☑ 风冷和水冷双冷却，冷却效率高，降温速度快，降温效果显著
- ☑ 泥浆输送稳定，可连续工作，设备结构紧凑，占地空间小
- ☑ 可广泛应用到油气钻井、地热钻井、气水合物、冻土带钻井等领域
- ☑ 规格齐全，快速泥浆冷却和普通泥浆冷却可选，60-360方处理量可选

排风系统		水冷系统		泥浆系统	
尺寸	1000mm	进水	2.5寸	进浆	6寸(DN150)
叶片数量	10	出水	3寸	出浆	5寸(DN125)
电制	定制化	电制	定制化	电制	定制化
电机类型	防爆	电机类型	防爆	电机类型	防爆
功率	7.5kw	功率	22kw	功率	45kw
流量	600m <sup>3</sup> /min	流量	160m <sup>3</sup> /h	流量	318m <sup>3</sup> /h
驱动形式	直驱轴流	散热器	2.5寸	喷头数量	4
		散热器数量	36×0.57寸	管道容积	2423m <sup>3</sup>
		驱动形式	直驱轴流	铜管冷却面积	189571m <sup>2</sup>
				进出口温差	50-60°C

## 水罐/油罐/泥漿罐/灰罐



泥漿罐



柴油罐



水罐



高架油罐



重晶石灰罐



鑽屑收集箱



煤油罐



水化罐

振动筛筛网



复合材质筛网



铁框架筛网



波浪筛网



不锈钢缝隙筛网



平板筛网



聚氨酯筛网

水力旋流器



除砂旋流器

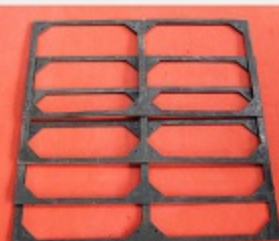


除泥旋流器

其他配件



泥浆罐底阀



胶框



橡胶弹簧



电控装置



楔形块



激振电机



## ● 正道能源成套泥浆系统

- 石油钻机固控系统
- 煤层气钻井固控系统
- 水/油基泥浆不落地系统
- 泥浆集中处理站
- 定向钻泥浆回收系统
- 盾构顶管泥水分离系统
- 市政污泥脱水系统
- 含油污泥处理系统





## 钻机泥浆固控系统

正道能源公司致力于全套钻机固控设备及固控系统的设计与制造，并因地制宜，不断优化固控系统方案，科学配置和布局，让钻机固控系统能适应各种复杂的钻井工艺和泥浆处理要求。可满足 ZJ20-ZJ90 钻机和 XJ350-XJ750 修井机配置需求。

### 正道能源钻机固控系统优势

- » 拥有50多项钻井固控设备发明专利；
- » 享有钻井固控设备技术研发中心荣誉；
- » 拥有12年钻机固控设备和系统设计生产经验；
- » 众多国内外大型石油钻井固控系统成功应用案例；
- » 固控设备全系自主生产，系统组成更科学更可靠；
- » 先进的固控系统设计理念，可适应复杂钻井要求；
- » 模块化组合，全防爆电路，安装便捷，安全可靠；

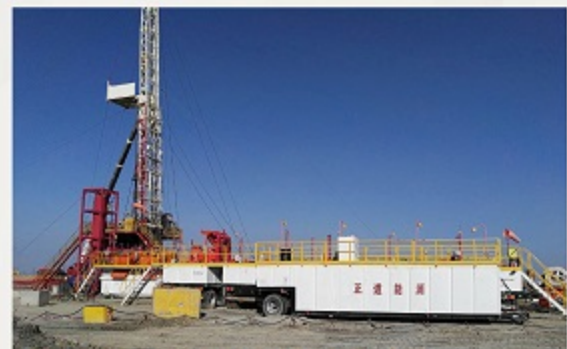
参数名称	系统规格
系统类型	撬装式 车载式 保温式
匹配钻机	ZJ20 ZJ30 ZJ40 ZJ50 ZJ70 ZJ90 钻机 XJ350 XJ550 XJ750 XJ950 修井机
应用行业	石油钻井、煤层气钻井、天然气钻井、页岩气钻井
系统设备	振动筛、真除器、除砂除泥器、离心机、泥浆罐、搅拌器 射流混浆、供浆泵、液气分离器、药品罐、坐岗房
系统辅件	管汇、液位计、走道、飘台、护栏、扶梯、爬梯、防爆灯



▲ ZJ70 钻机固控系统



▲ ZJ50 钻机固控系统



▲ XJ750 修井机车载固控系统



## ■ 煤层气钻井泥浆净化系统

针对煤层气钻井、地热钻井特性，正道能源依托石油钻井固控技术优势，为客户提供一整套煤层气钻井泥浆净化系统设计和制造。可满足煤层气浅层钻井和深层钻井对钻井泥浆处理的要求。

### 正道能源煤层气泥浆系统优势

- » 拥有12年钻井泥浆设备和系统设计生产经验；
- » 多项大型煤层气钻井泥浆系统成功应用案例；
- » 煤层气泥浆处理设备全系自主生产，安全可靠；
- » 先进的固控系统设计理念，可适应复杂钻井要求；
- » 模块化组合，全防爆电路，安装便捷，安全可靠；



参数名称	泥浆净化系统组成设备
煤层气钻井	泥浆振动筛、真空除气器、除砂除泥器、钻井液离心机、泥浆罐、搅拌器、射流混浆器、供浆砂泵、高架油罐、水罐
地热钻井	泥浆振动筛、真空除气器、除砂除泥器、钻井液离心机、泥浆罐、搅拌器、射流混浆器、供浆砂泵



## ■ 钻井泥浆站

正道能源公司依托钻井固控技术和设备生产优势，为钻井泥浆站提供从规划，设计、建设，到生产运营一体化解决方案和服务。包括整个泥浆站水基泥浆、油基泥浆、复合基泥浆储存和处理的固液分离设备、储浆设备、搅拌设备、混浆设备、输送设备等的设计与制造。

正道能源可设计和制造泥浆站储罐规格包括：24-71方立式储罐，40-240立方长方储罐、圆形储罐。

### 正道能源泥浆站优势

- » 适应特定工况环境，一对一定制泥浆站方案；
- » 拥有12年钻井泥浆处理设备设计和生产经验；
- » 众多国内外大型钻井泥浆站成功应用案例；
- » 泥浆站组成设备全系自主生产，组合科学；
- » 泥浆站建设阶段，提供全面技术和运营支持；



参数名称	泥浆站设备
泥浆站类型	水基泥浆站、油基泥浆站
应用行业	石油钻井、煤层气钻井、天然气钻井、页岩气钻井
泥浆站设备	振动筛、离心机、搅拌器、射流混浆、供浆泵、储浆罐、重晶石灰罐、缓冲罐、除尘罐、压力罐、压缩机、泥浆实验室
系统辅件	管汇、液位计、走道、飘台、护栏、扶梯、爬梯、防爆灯



## ■ 泥浆不落地系统

正道能源依托钻井固控设备技术优势，为客户提供一整套油田钻井废弃物解决方案。包括：水基泥浆不落地系统方案和油基泥浆不落地系统方案。可将钻屑含水率有效控制在5%-10%，含油率控制在3%以内。

### 正道能源泥浆不落地优势

- » 拥有12年钻井废浆处理设备和系统设计生产经验；
- » 国内外多项水/油基泥浆不落地系统成功应用案例；
- » 泥浆不落地设备自主生产，系统组成更可靠；
- » 提供一体化对一定制泥浆不落地系统方案；
- » 一体化程度高，可连续施工，免加药，经济节约；



参数名称

泥浆不落地系统组成设备

油基泥浆

钻屑甩干机、变频离心机、撬罐、螺旋输送机、供浆泵

水基泥浆

泥浆振动筛、变频离心机、压滤机、储浆罐

### ■ 泥浆不落地系统处理效果





## 含油污泥处理系统

正道能源根据“油泥热脱附处理技术”设计和生产的含油污泥处理设备及成套系统。具有功耗低、投入低、原油能回收、处理效率高、经济易投产等优点，真正实现含油污泥的低成本、规模化、资源化处理。可将含油率控制在0.5-1%以内，能满足大多数油田处理和综合利用的要求。可广泛应用到油田落地油泥处置、码头船舶罐底油泥处置、炼油厂油泥处置回收等行业领域。

正道能源含油污泥处理系统，设备组成包括：油泥预处理设备、油泥筛分设备、油泥加热设备、油水泥三相分离设备、自动加药设备、泥水两相分离设备等。

### 正道能源含油污泥处理系统优势

- » 提供一对一定制含油污泥处置方案；
- » 采用热水洗工艺，功耗低，投入低；
- » 原油可回收，处置效果好，经济效益高；
- » 系统组成设备自主生产，安全可靠；
- » 能满足多种工况含油污泥处置要求；





## 定向钻泥浆回收系统

针对水平定向钻工程，正道能源公司根据非开挖钻机吨位和泥浆流量以及客户需求，来设计和制造配套泥浆回收系统（泥浆循环系统），正道能源BWMRS-系列泥浆回收系统可广泛应用到市政管网建设，地下管网改造、通讯光缆铺设，河流湖泊定向穿越等领域。

### 正道能源泥浆回收系统优势

- » 12年油气田/非开挖领域大型泥浆系统设计生产经验；
- » 国内外多项大中型定向钻泥浆回收系统成功案例；
- » 系统设备全系自主生产，系统组成更科学更可靠；
- » 系统型号规格全面，可满足多种非开挖施工场景；



型号	BWMRS-200	BWMRS-350	BWMRS-500	BWMRS-1000
处理量	45m³/h (200GPM)	80m³/h (350GPM)	120m³/h (500GPM)	240m³/h (1000GPM)
定向钻机	80-160T	160-200T	250-350T	500-800T
泥浆流量	800L/min	2000-2500L/min	2000-2500L/min	4000L/min
总功率	45KW	45KW	100KW	150KW
系统尺寸	5000×2300×2850 mm	7500×2300×2950 mm	9500×2000×1600 mm	11500×2400×3560 mm



## ■ 盾构顶管泥水分离系统

针对盾构顶管工程，正道能源公司根据盾构机或顶管机类型以及泥浆流量来设计和制造配套泥水分离系统或大型泥水分离站，并提供施工现场泥浆一体化解决方案。正道能源BWSP-系列泥水分离系统可广泛应用到地铁盾构施工、地下排污管廊建设、隧道掘进工程建筑打桩工程等领域。

### 正道能源泥水分离系统优势

- » 12年油气田/非开挖领域大型泥浆系统设计生产经验；
- » 国内外多项大中型盾构顶管施工泥水分离成功案例；
- » 配制高激振力双层振动筛，分离高效和运行稳定；
- » 高耐磨聚氨酯或铸铁旋流系统，泥水分离精度可控；
- » 系统模块化设计，可快速安装组建大型泥水分离站；



型号	处理量	分离粒径	泥浆比重	匹配盾构/顶管机
BWSP-3000	2500-3600m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	15500-18000mm
BWSP-2000	1500-2000m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	12400 mm
BWSP-1000	850-1200m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	5500-7000 mm
BWSP-500	400-500m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	4200 mm
BWSP-250	200-250m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	2000-2100mm
BWSP-200	180-200m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	1800-2000mm
BWSP-180	150-180m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	1500-1800mm
BWSP-150	120-150m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	1200-1500mm
BWSP-120	100-120m³/h	15um	1.15-1.3g/cm³	1000-1200mm
BWSP-100	90-100m³/h	47um	1.3-1.4g/cm³	——
BWSP-80	60-80m³/h	47um	1.3-1.4g/cm³	——



## 污泥脱水系统

正道能源提供离心污泥脱水、叠螺污泥脱水、压滤污泥脱水等多种污泥脱水一体化解决方案和污泥脱水系统。可广泛应用到河道污泥清淤、市政污泥处置、污水处理厂、化工厂、发电厂等行业领域。

### 正道能源污泥脱水系统优势

- » 一对一定制污泥脱水一体化解决方案；
- » 污泥脱水方案全面成熟，现场应用案例众多；
- » 系统设计充分考虑用户成本；优化系统配置；
- » 系统组成设备全系自主生产，更可靠更耐用；
- » 易损部件最少化，降低客户使用中的成本；
- » 系统采用自控化控制技术，减少人力投入；



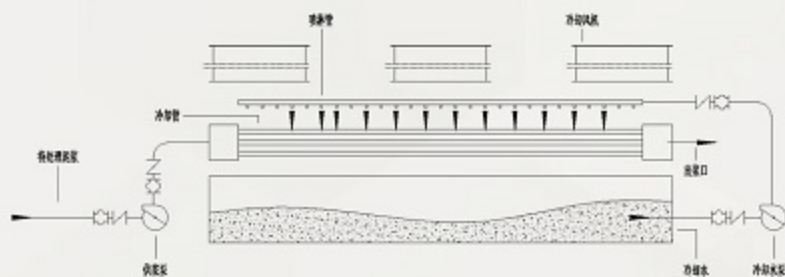
污泥脱水方案	污泥脱水系统组成
离心脱水	泥浆振动筛、脱水离心机、储浆罐
叠螺脱水	泥浆振动筛、叠螺机、储浆罐、自动加药装置
压滤脱水	泥浆振动筛、压滤机、储浆罐、自动加药装置





## ■ 泥浆冷却系统

针对高温高压钻井，正道能源根据不同国家，不同地层泥浆温度不同的特点，自主研发出泥浆冷却系统，由冷却风机、喷淋系统、循环散热系统等三部分组成，具有冷却效率高，降温速度快，处理能力大，占地空间小等优点，可广泛引用到油气钻井、地热钻井、天然气水合物、冻土带钻井等领域。



排风系统		水冷系统		泥浆系统	
尺寸	1000mm	进水	2.5寸	进浆	6寸(DN150)
叶片数量	10	出水	3寸	出浆	5寸(DN125)
电制	定制化	电制	定制化	电制	定制化
电机类型	防爆	电机类型	防爆	电机类型	防爆
功率	7.5kw	功率	22kw	功率	45kw
流量	600m³/min	流量	160m³/h	流量	318m³/h
驱动形式	直驱轴流	散热器	2.5寸	喷头数量	4
		散热器数量	36×0.57寸	管道容积	2423m³
		驱动形式	直驱轴流	铜管冷却面积	189571m²
				进出口温差	50-60°C



固液分离一体化解决方案开拓者、领跑者

Solid Liquid Separation Integration Solution Pioneer & Leader

**Brightway**<sup>®</sup>

陕西正道能源装备制造有限公司

Shaanxi Brightway Energy Equipment Manufacturing Co., Ltd

☎ 029-89305761 17792351775

✉ brightway@zdgukong.com

🌐 www.zdgukong.com www.zddungou.com

📍 西安市高新区唐延南路都市之门C座16层

📍 陕西省咸阳市淳化县润镇工业园正道路1号

